

### Opis

Prozorni lak najvišje kvalitete z odličnim mokrim izgledom in globokim sijajem posebej formuliran za zahtevne ličarske projekte. Lak zagotavlja izjemen sijaj in DOI rezultat. Nanašanje laka X12 je zelo enostavno, razlivanje pa je perfektno. Prozorni lak X12 odlikuje izredna obstojnost sijaja in UV obstojnost. Poliranje je mogoče takoj po ohladitvi.

### Lastnosti izdelka

- izjemen moker izgled lakirane površine in popoln sijaj
- unikaten DOI rezultat
- enostavno nanašanje, odlično razlivanje
- čas sušenja 25-35 minut pri 60°C
- poliranje je mogoče takoj po ohlajanju ali naslednji dan v primeru zračnega sušenja
- odlična obstojnost sijaja in UV zaščita
- skladno z VOC direktivo (>420 g/L)
- 2:1 trdilci (9122, 9123, 9125, 9127) in 3:1 trdilci (9132, 9133, 9135, 9137)

### Priprava podlage

Bazni nanos mora biti popolnoma suh.

### Nanašanje

|   |   |                 |                 |
|---|---|-----------------|-----------------|
|  | <b>2:1 Mešalno razmerje</b>             | <u>Volumsko</u> | <u>Utežno</u>   |
|   | 9120 X12 Supreme                        | 2               | Glej tabelo 1.1 |
|   | 9122/9123/9125/9127 Hardener            | 1               |                 |
|   | 7030/7050/7070 Thinner                  | 5 – 10 % *      |                 |
| * Za skladnost z VOD direktivo uporabiti največ 5% redčila                          |   |                 |                 |
|  | <b>3:1 Mešalno razmerje</b>             | <u>Volumsko</u> | <u>Utežno</u>   |
|   | 9120 X12 Supreme                        | 3               | Glej tabelo 1.2 |
|   | 9132/9133/9135/9137 Hardener            | 1               |                 |
|   | 7030/7050/7070 Thinner                  | 20 – 25 % *     |                 |
| * Za skladnost z VOD direktivo uporabiti največ 20% redčila                         |   |                 |                 |
|  | <b>Lakirne pištrole /tlak nanašanja</b> |                 |                 |
| Zgornji lonček 1,2 – 1,4 mm (1,2 – 1,4 mm HVLP); 2.0 - 2.5 bar                      |   |                 |                 |
| Spodnji lonček - Po podatkih proizvajalca.  |   |                 |                 |



### Nanašanje

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Število nanosov:         | 1.5 - 2          |
| Odzračevanje med nanosi: | 10 - 15 min      |
| Debelina suhega filma:   | 50 - 60 mikronov |

Uporabo hitrega trdilca priporočamo samo za vertikalne površine in nižje temperature. Za hitra popravila najprej nanesemo tanek sloj, ki mu brez odzračevanja sledi naslednji polni zaprt nanos.

Za vsa ostala popravila nanesite 2 sloja z vmesnim odzračevanjem 7-10 min. Čas odzračevanja in sušenja sta odvisna od kombinacije uporabljenih trdilcev in redčil.

### Sušenje

| <br>2:1 | Trdilec                       | 9122        | 9123    | 9125    | 9127    |
|---------|-------------------------------|-------------|---------|---------|---------|
|         | 20°C                          |             | ~12 h   | ~14 h   | ~16 h   |
| 60°C    |                               | ~20 min     | ~25 min | ~30 min | ~35 min |
| IR      |                               | ~10 min     | ~10 min | ~15 min | ~20 min |
|         | <b>Pripravljen za uporabo</b> | 20 – 40 min |         |         |         |

  

| <br>3:1 | Trdilec                       | 9132        | 9133    | 9135    | 9137    |
|---------|-------------------------------|-------------|---------|---------|---------|
|         | 20°C                          |             | ~12 h   | ~14 h   | ~16 h   |
| 60°C    |                               | ~20 min     | ~25 min | ~30 min | ~35 min |
| IR      |                               | ~10 min     | ~10 min | ~15 min | ~20 min |
|         | <b>Pripravljen za uporabo</b> | 20 – 40 min |         |         |         |

Časi so odvisni od tipa redčila, nanašanja, pogojev pri nanašanju ...

|  | Če je poliranje potrebno (za odstranjevanje nepravilnosti), je to mogoče izvesti takoj po ohladitvi. V primeru zračnega sušenja je poliranje mogoče naslednji dan.<br><br>Priporoča se brušenje z granulacijo P1500 in P2000 (suho ali mokro). Za poliranje uporabite Silco polirni sistem Moxi. |
|--|--|
|--|--|

### Komplementarni izdelki

| 2:1 Trdilci                   | 3:1 Trdilci                   | Redčila                          |
|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| 9122 Trdilec UHS ekstra hitri | 9132 Trdilec UHS ekstra hitri | 7030 Razredčilo akrilno, hitro   |
| 9123 Trdilec UHS hitri        | 9133 Trdilec UHS hitri        | 7050 Razredčilo akrilno, srednje |
| 9125 Trdilec UHS standard     | 9135 Trdilec UHS standard     | 7070 Razredčilo akrilno, počasno |
| 9127 Trdilec UHS počasni      | 9137 Trdilec UHS počasni      |                                  |

### Testiranje materiala

Za kakršno koli testiranje materiala (test oprijema, "stone-chip" test, kemijska obstojnost, test v slani komori...) je potrebno počakati vsaj 15 dni od nanosa.

| Št. izdelka | Opis        | Vsebina | Pakiranje |
|-------------|-------------|---------|-----------|
| 9100-1      | X12 Supreme | 1 L     | 12        |
| 9100-5      | X12 Supreme | 5 L     | 3         |

### HOS

VOC 2004/42/IIB(d) (420)<420

### Rok uporabe

Najmanj 24 mesecev od datuma proizvodnje v primeru normalnega skladiščenja in neodprte embalaže.

### Dodatne informacije

**SAMO ZA PROFESIONALNO UPORABO!**

Vedno preberite navodila.

POMEMBNO: Ta izdelek vsebuje nevarne snovi, zato je pri delu vedno potrebno uporabljati/nositi ustrezno zaščitno opremo. Za nadaljnje informacije preberite oznake/navodila na embalaži in varnostnem listu izdelka. Oseba, ki uporablja ta izdelek za druge namene in pod drugimi pogoji, kot jih predpisuje ta tehnični list, dela z lastno odgovornostjo. Uporabnik je odgovoren za upoštevanje in izpolnjevanje lokalnih predpisov/zakonov.

Opisani materiali so izdelani za profesionalno uporabo, strokovno usposobljeno osebje, ki uporablja ustrezno opremo in niso namenjeni za splošno uporabo.

Informacije in opisane metode temeljijo na najboljših informacijah in dognanjih s katerimi razpolagamo in služijo v glavnem kot smernice za optimalno uporabo izdelka, brez odgovornosti do izvedbe, rezultatov ali ustreznosti za vsakršno uporabo. Ne sprejemamo nobene odgovornosti za obnašanje izdelka ali nastanka poškodb, ki izhaja iz uporabe izdelka. Pred uporabo mora uporabnik preveriti, če je to zadnja različica tehničnega lista.

Vsi izdelki, navedeni v tem tehničnem listu so blagovne znamke v lasti Silco d.o.o.

**Tabela 1.1 – Mešalno razmerje po teži (2:1 s trdilci 9122, 9123, 9125, 9127)**

| Zahtevan volumen laka (ml) | Teža laka | Teža Laka in Trdilca | Teža Laka, Trdilca in Redčila |
|----------------------------|-----------|----------------------|-------------------------------|
| 100                        | 63        | 95                   | 101                           |
| 250                        | 158       | 238                  | 252                           |
| 330                        | 208       | 314                  | 332                           |
| 500                        | 316       | 475                  | 503                           |
| 750                        | 473       | 713                  | 755                           |
| 1000                       | 631       | 950                  | 1006                          |

**Tabela 1.2 – Mešalno razmerje po teži (3:1 s trdilci 9132, 9133, 9135, 9137)**

| Zahtevan volumen laka (ml) | Teža laka | Teža Laka in Trdilca | Teža Laka, Trdilca in Redčila |
|----------------------------|-----------|----------------------|-------------------------------|
| 100                        | 66        | 88                   | 100                           |
| 250                        | 165       | 220                  | 249                           |
| 330                        | 217       | 291                  | 329                           |
| 500                        | 329       | 440                  | 499                           |
| 750                        | 494       | 660                  | 748                           |
| 1000                       | 659       | 880                  | 998                           |